

AKTION:

22,-€

zuzüglich jeweiliger Versandkosten



**Der Wanderrucksack
des Internationalen
Deutschen Turnfestes
2009 Frankfurt am Main**



Internationales Deutsches
Turnfest 2009 非
Frankfurt am Main
30. Mai bis 5. Juni

**ist nur beim Verein zur Förderung des Wanderns
im DTB zu erwerben. Einfach unter folgender Mail-
Adresse bestellen: info@wandervogel-zimmermann.de**

Der robuste Tagesrucksack mit dem offiziellen Wanderlogo hat ein großes Hauptfach, viele funktionale Nebenfächer und ist zusätzlich mit einem Picknick-Set (Kühltasche, Butterbrotdose und Trinkflasche) ausgestattet.